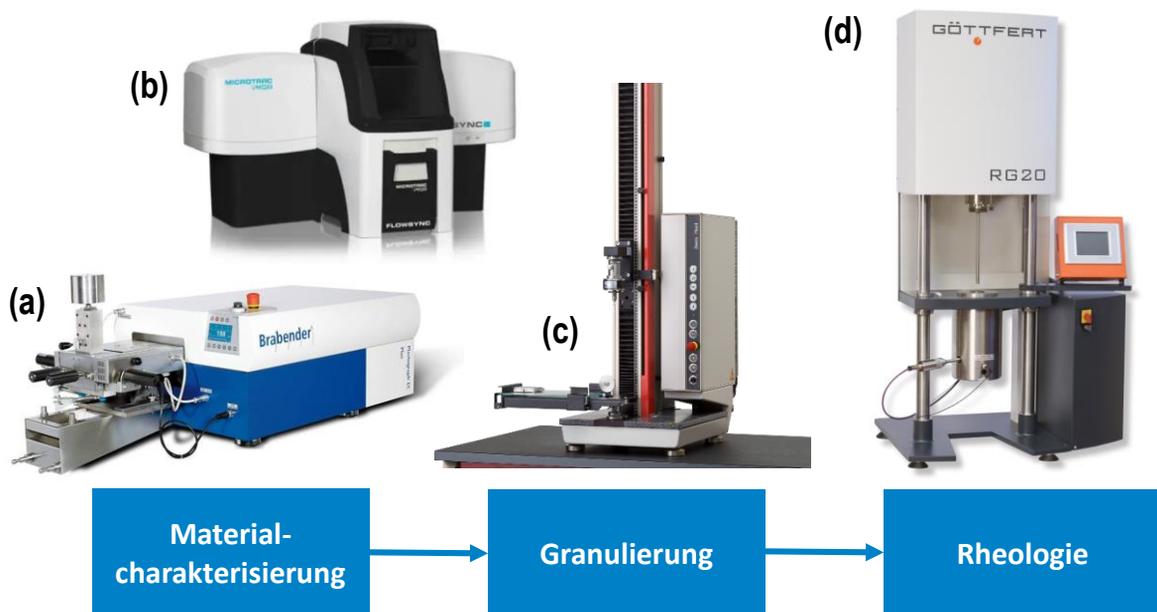


## Studentische Hilfskraft gesucht!

### Feedstockentwicklung, -herstellung und -erprobung von keramischen Formmassen

Mithilfe des am Lehrstuhl für Mikrofluidik (LFM) entwickelten 3D-Druckverfahrens „Composite Extrusion Modeling“ (CEM) lassen sich für den Spritzguss hergestellte Granulate/Feedstocks additiv verarbeiten. Die Prozesskette der Herstellung vom Ausgangsprodukt Pulver bis zum fertig gesinterten Bauteil umfasst die Zwischenschritte Formmassenaufbereitung, Formgebung, Entbinderung und Sinterung.

Zur bestmöglichen Verarbeitbarkeit im 3D-Druckprozess entwickeln wir eigene keramische Feedstocks, die mit unterschiedlichen Komponenten und Gerätschaften hergestellt werden soll. Des Weiteren sollen die entwickelten Pulver-Binder-Systeme granuliert und rheologisch untersucht werden.



**Abbildung:** Prozesskette der Entwicklung eines neuen Feedstocks zur Verarbeitbarkeit im CEM-Verfahren mit folgenden Gerätschaften: (a) Laborkneteter, (b) Partikelmessgerät, (c) Universalprüfmaschine, (d) Hochdruck-Kapillarrheometer

#### Was wir bieten:

- Zugang zu einer umfangreichen Ausstattung an Laborgeräten und Prüfmaschinen
- Mitwirkung in aktuellen Forschungsthemen und wissenschaftlichen Projekten
- Möglichkeit einer Bachelor-/Studien- oder Masterarbeit im Anschluss

#### Was wir erwarten:

- Eingeschriebene/r Student/in im Bereich MB, BMT, Wing, Mechatronik oder vergleichbar
- Selbstständige, verantwortungsbewusste und engagierte Arbeitsweise

**Kontakt:** Prof. Dr.-Ing. Hermann Seitz

**M.Sc. Alexander Ahrend**  
Justus-von-Liebig-Weg 6  
Tel.: 0381 498 9101  
alexander.ahrend@uni-rostock.de